

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Колледж ФГБОУ ВО УГЛТУ
(Уральский лесотехнический колледж)

УТВЕРЖДЕНО

Директором
Колледжа ФГБОУ ВО УГЛТУ
Пономарёвой М.А.
«27» марта 2020г.
(в составе ППССЗ)



ПП.01.01 ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ.01. «Разработка и ведение технологических процессов
деревообрабатывающих производств»**

специальность

35.02.03 «Технология деревообработки»

Екатеринбург, 2020

Программа производственной практики по профессиональному модулю ПМ.01 «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 35.02.03 «Технология деревообработки», Порядка организации и проведения практической подготовки обучающихся ФГБОУ ВО УГЛУ.

Разработчик: Сергеев В.В., преподаватель

Программа рассмотрена на заседании ЦК профессиональных дисциплин

протокол № 3 от «11» марта 2020 г.

Председатель


(подпись)

Сергеев В.В.

(Фамилия И.О.)

Программа одобрена на заседании методического совета

протокол № 3 от «27» марта 2020 г.

Заместитель директора по учебной работе


(подпись)

Зырянова М.В.
(Фамилия И.О.)

СОГЛАСОВАНО

ООО «Проектсервис»



Директор В.Е. Рысев

(подпись работодателя, должность, ФИО)

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Цель и планируемые результаты прохождения производственной практики

Целью производственной практики по профессиональному модулю является формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта по виду деятельности ПМ.01 «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств».

Результатом производственной практики является освоение следующих компетенций:

Код	Наименование профессиональных компетенций
ПК 1.1.	Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР)
ПК 1.2.	Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств
ПК 1.3.	Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки
ПК 1.4.	Выполнять технологические расчеты оборудования, расходы сырья и материалов
ПК 1.5.	Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать

	повышение квалификации
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

Иметь практический опыт	Приобретение практического опыта
	разработки документации, использования информационных профессиональных систем
	разработки технологического процесса деревообрабатывающего производства
	реализации технологического процесса
	эксплуатации технологического оборудования
	осуществления контроля ведения технологического процесса
	проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению

1.2. Количество часов, отводимое на освоение программы производственной практики по профессиональному модулю
Всего 612 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

№ тем	Наименование тем, виды работ	Объем в часах	
		Σ по теме	Часы по виду работы
1.	Инструктаж по технике безопасности и противопожарным мероприятиям	6	6
2.	Сбор общих сведений о предприятии	30	30
3.	Изучение спецификации выпускаемой продукции	36	36
4.	Изучение используемых основных и вспомогательных материалов	36	36
5.	Изучение технологического процесса деревообрабатывающего производства	162	162
6.	Осуществление контроля ведения технологического процесса	162	162
7.	Анализ технологического процесса деревообрабатывающего производства	36	36
8.	Проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению	36	36
9.	Техника безопасности при эксплуатации технологического оборудования	36	36
10.	Сбор материала для отчёта	36	36
11.	Обобщение материала, оформление отчёта, сдача отчёта и материалов по практике.	36	36
	Всего:	612	612

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Место проведения

Место проведения - в профильных организациях на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и профильными организациями.

Профильная организация предоставляет рабочие места обучающимся, обеспечивает безопасные условия прохождения практики, проводит инструктаж обучающихся по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а также правилами внутреннего трудового распорядка.

В период прохождения производственной практики обучающиеся могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

3.2.1. Основные источники

1. Шлифование древесины и древесных материалов: учебное пособие / Ю.И. Ветошкин, В.И. Сулинов, Л.Д. Кузнецов, А.К. Гороховский. - Санкт-Петербург; Москва; Краснодар: Лань, 2019. - 152 с.

2. Глебов И.Т. Обработка древесины на станке с ЧПУ: учебное пособие / И.Т. Глебов; Министерство науки и высшего образования Российской Федерации, Уральский государственный лесотехнический университет. - Екатеринбург: УГЛТУ, 2019. – 130 с.

3. Уласовец В.Г. Технологические основы производства пиломатериалов: учебное пособие. Изд. 2-е, испр. и перераб. - Санкт-Петербург; Москва; Краснодар: Лань, 2018. - 580 с.

4. Сергеев В.В. Спичечное, тарное и другие деревообрабатывающие производства: учебное пособие. - Екатеринбург: Урал. гос. лесотехн ун-т, 2018. - 200 с.

5. ГОСТ 2708-75 «Лесоматериалы круглые. Таблицы объёмов»

6. ГОСТ 2292-88 «Лесоматериалы круглые. Маркировка, сортировка, транспортирование, методы измерения и приемка»

7. ГОСТ 2140-81 «Видимые пороки древесины. Классификация, термины и определения, способы измерения»

8. ГОСТ 8486-86 «Пиломатериалы хвойных пород. Технические условия»

9. ГОСТ 24454-80 «Пиломатериалы хвойных пород. Размеры»

10. ГОСТ 2695-83 «Пиломатериалы лиственных пород. Технические условия»

11. ГОСТ 5306-83 «Пиломатериалы и заготовки. Таблицы объемов»

12. ОСТ 13-24-86 «Доски не обрезные. Способы учета объема»

13. ГОСТ 6564-84 «Пиломатериалы и заготовки. Правила приемки, методы контроля, маркировка и транспортирование»
14. ГОСТ 16369-96 «Пакеты транспортные лесоматериалов. Размеры»
15. ГОСТ 19041-85 «Транспортные пакеты и блок-пакеты пилопродукции. Пакетирование, маркировка, транспортирование и хранение»
16. ГОСТ 18321-73 «Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции»
17. ГОСТ 99-96 «Шпон лущеный. Технические условия»
18. ГОСТ 2977-82 «Шпон строганый. Технические условия»
19. ГОСТ 3916.1-96 «Фанера общего назначения с наружными слоями из шпона лиственных пород. Технические условия»
20. ГОСТ 11539-2014 «Фанера бакелизированная. Технические условия»
21. ГОСТ 14614-79 «Фанера декоративная. Технические условия»
22. ГОСТ 10632-2007 «Плиты древесностружечные. Технические условия»
23. ГОСТ 4598-86 «Плиты древесноволокнистые. Технические условия»
24. ГОСТ 6532-77 «Пилы ленточные для распиловки древесины»
25. ГОСТ 980-80 «Пилы круглые плоские для распиловки древесины. Технические условия»
26. ГОСТ 9769-79 «Пилы дисковые дереворежущие с пластинками из твердого сплава»
27. ГОСТ 6567-75 «Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой для фрезерования древесины. Технические условия»
28. ГОСТ 22749-77 «Фрезы дереворежущие насадные с затылованными зубьями. Технические условия»
29. ГОСТ 21893-76 «Фрезы затылованные радиусные»
30. ГОСТ 11290-80 «Фрезы дисковые пазовые»
31. ГОСТ 14956-79 «Фрезы насадные цилиндрические сборные»
32. ГОСТ 8994-80 «Фрезы концевые цилиндрические»
33. ГОСТ 22053-76 «Сверла спиральные с центром и подрезателями»
34. ТУ 5371-002-09244755-2013 «Технические условия на многооборотную упаковку стандарта ExPack»
35. ГОСТ 2991-85 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг»
36. ГОСТ 5959-80 «Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг»
37. ГОСТ 9330-76 «Основные соединения деталей из древесины и древесных материалов»
38. ГОСТ 9396-98 «Ящики деревянные многооборотные»
39. ГОСТ 10198-91 «Ящики деревянные для грузов массой св. 200 до 20000 кг»
40. ГОСТ 12082-82 «Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг»
41. ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов»
42. ГОСТ 14225-83 «Футляры деревянные»

43. ГОСТ 15155-99 «Изделия из древесины для районов с тропическим климатом»
44. ГОСТ 18617-83 «Ящики деревянные для металлических изделий»
45. ГОСТ 24634-81 «Ящики деревянные для продукции, поставляемой на экспорт»

3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)

1. Глебов И.Т. Оборудование для производства и обработки фанеры: учебное пособие для спо / И.Т. Глебов. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2021. - 288 с.
2. Учуваткина Е.В. Технология и оборудование производства древесных плит. Фанерное и плитное производство. Лабораторный практикум: учебное пособие для спо / Е.В. Учуваткина. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2021. - 80 с.
3. Зотов Г.А. Дереворежущий инструмент. Конструкция и эксплуатация: учебное пособие / Г.А. Зотов. - Санкт-Петербург: Лань, 2021. - 432 с.
4. Уласовец В.Г. Технологические основы производства пиломатериалов: учебное пособие / В.Г. Уласовец. - 4-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2020. - 580 с.
5. Волынский В.Н. Оборудование и инструмент деревообрабатывающих и плитных производств: учебное пособие / В.Н. Волынский. - 3-е изд., испр. и доп. - Санкт-Петербург: Лань, 2020. - 464 с.
6. Глебов И.Т. Технология и оборудование для производства и обработки древесных плит: учебное пособие / И.Т. Глебов. - 2-е изд., стер. - Санкт-Петербург: Лань, 2019. - 240 с.
7. Разиньков Е.М. Технология и оборудование древесных плит и композиционных материалов: учебное пособие / Е.М. Разиньков, В.С. Мурзин. - 2-е изд., стереотип. - Воронеж: ВГЛТУ, 2018. - 229 с.
8. Глебов И.Т. Дереворежущий инструмент [Электронный ресурс] презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 32 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6352>
9. Глебов И.Т. Дереворежущее оборудование с ЧПУ [Электронный ресурс]: презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 40 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6351>
10. Глебов И.Т. Конструкции станков [Электронный ресурс]: презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 111 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6354>
11. Глебов И.Т. Кинематические схемы станков [Электронный ресурс]: презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 29 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6346>

12. Глебов И.Т. Аспирационные системы деревообрабатывающих цехов [Электронный ресурс]: презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 70 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6349>

13. Глебов И.Т. ПТМ отрасли. Машины непрерывного транспорта [Электронный ресурс]: презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 15 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6355>

14. Глебов И.Т. ПТМ отрасли. Грузоподъемные машины [Электронный ресурс] презентация: учебно-наглядное издание / И.Т. Глебов. - Электрон. текстовые дан. - Екатеринбург: [УГЛТУ], 2017. - 14 сл.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/6350>

15. Глебов, И.Т. Альбом схем деревообрабатывающих станков: учебное пособие / И.Т. Глебов. – Екатеринбург: [УГЛТУ], 2015. – 55 с.: ил. – Авторская версия. – Режим доступа: <http://elar.usfeu.ru/handle/123456789/4220>

3.2.3. Дополнительные источники

1. Глебов И.Т. Оборудование для производства и обработки фанеры: учебное пособие / И.Т. Глебов, В.В. Глебов. - СПб.; М.; Краснодар: Лань, 2013. - 288 с.

2. Фокин С.В. Деревообработка. Технологии и оборудование: учебное пособие для студентов специальных учебных заведений / С.В. Фокин, О.Н. Шпортько. - Ростов-на-Дону: Феникс, 2012. - 348 с.

3. Рыкунин С.Н. Технология деревообработки: учебник / С.Н. Рыкунин, Л.Н. Кандалина. - М.: Академия, 2011. - 352 с.

4. Амалицкий В. В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: учебник / В.В. Амалицкий, В.В. Амалицкий. - 6-е изд., стер. - М.: Академия, 2011. - 400 с.

5. Азаренок В.А. Лесопильно-деревообрабатывающие производства лесозаготовительных предприятий: учебное пособие / В.А. Азаренок, Н.А. Кошелева, Б.Е. Меньшиков; Урал. гос. лесотехн. ун-т. - Переизд. - Екатеринбург: УГЛТУ, 2011. - 606 с.

6. Ветошкин Ю.И. и др. Основы конструирования мебели: Учебное пособие; Урал. гос. лесотехн. ун-т. - Екатеринбург: УГЛТУ, 2011. - 589 с.

7. Ключев Г.И. Технология производства мебели: Учебное пособие. - М.: Академия, 2010. - 176 с.

8. Зотов Г.А. Дереворежущий инструмент: Учебное пособие - СПб: Лань, 2010. - 384 с.

9. Волынский В.Н. Технология древесных плит и композиционных материалов: учебно-справочное пособие / В.Н. Волынский. - СПб.: Лань, 2010. - 336 с.

10. Обливин В.Н. Охрана труда (деревообработка): учебное пособие / В.Н. Обливин, Н.В. Гренц. - М.: Академия, 2010. - 288 с.

11. Коротков В.И. Деревообрабатывающие станки: учебник для учреждений нач. проф. образования / В. И. Коротков. - 6-е изд., стер. - М.: Академия, 2009. - 304 с.
12. Справочник мебельщика - 2-е изд. (ГРИФ) /Бухтияров В.П. - М.: МГУЛ, 2008. - 600 с.
13. Ханлон Д.Ф. Упаковка и тара. Проектирование, технологии, применение = Handbook Package Engineering / Дж.Ф. Ханлон, Р.Дж. Келси, Х.Е. Форсинио; пер. с англ. В. Ашкинази [и др.] под ред. В. Л. Жавнера. - СПб.: Профессия, 2008. - 632 с.
14. Деревообработка: [справочник] / М. Экхард [и др.]; под ред. В. Нуча; пер. с нем. Т.Н. Зазаевой. - М.: Техносфера, 2007. - 848 с.
15. Левадный В.С. Обработка дерева на станках: [практическое пособие] / В.С. Левадный, Ю.М. Черный. - М.: Аделант, 2005. - 384 с.
16. Глебов И.Т., Рысев В.Е. Аспирационные и транспортные пневмосистемы деревообрабатывающих предприятий - Екатеринбург: Урал. гос. лесотехн. ун-т, 2004. - 180 с.
17. Справочное пособие по производству фанеры / Ю. В. Васечкин [и др.]; Моск. гос. ун-т леса. - М.: МГУЛ, 2002. - 297 с., 1993
18. Практическое руководство по деревообработке / Составитель Фридман И.М. - СПб.: Политехника, 2000. - 543 с.
19. Справочное пособие по деревообработке /Кислый В.В., Щеглов П.П., Братенков Ю.И. и др. - Екатеринбург: БРИЗ, 1995. - 560 с.
20. Лунина Н.С. Станки и инструменты лесопильного и деревообрабатывающего производства: практикум для ср. спец. уч. заведений - Москва: Экология, 1991. - 144 с.
21. Комаровский В.С. Практикум по технологии производства мебели. - М.: Лесная промышленность, 1989. – 120 с.
22. Морозов В.Г. Дереворежущий инструмент: Справочник. – М.: Лесная промышленность, 1988.
23. Тарасенко В.М. Оборудование мебельного производства / В.М. Тарасенко, В.В. Вихрева. - М.: Лесная промышленность, 1986. - 304 с.
24. Боровиков Е.М. Лесопиление на агрегатном оборудовании / Е. М. Боровиков, Л.А. Фефилов, В.В. Шестаков. - М.: Лесная промышленность, 1985. - 216 с.
25. Бухтияров В.П. Технология производства мебели. - М.: Лесная промышленность, 1987. - 264 с.
26. «Дерево.RU»: журнал о лесной промышленности и деревообработке – М.: ООО «РП Бизнес», периодическое издание.

3.2.4. Интернет-ресурсы

1. www.technologywood.ru
2. www.lesopromyshlennik.ru
3. www.woodtechnology.ru
4. lesprominform.ru
5. wnews.by

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемые во время прохождения практики, приобретенный практический опыт	Критерии и методы оценки
ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР) ОК 1-9	Экспертное наблюдение за выполнением практических задач, заполненный дневник практики, аттестационный лист, характеристика.
ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств ОК 1-9	Экспертное наблюдение за выполнением практических задач, заполненный дневник практики, аттестационный лист, характеристика.
ПК 1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки ОК 1-9	Экспертное наблюдение за выполнением практических задач, заполненный дневник практики, аттестационный лист, характеристика.
ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расходы сырья и материалов ОК 1-9	Экспертное наблюдение за выполнением практических задач, заполненный дневник практики, аттестационный лист, характеристика.
ПК 1.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации ОК 1-9	Экспертное наблюдение за выполнением практических задач, заполненный дневник практики, аттестационный лист, характеристика.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом, для получения которого, обучающийся предоставляет руководителю практики от колледжа, следующие документы, подписанные руководителями практики от профильной организации:

- отзыв руководителя практики;
- дневник практики;
- подписанное направление и отчетные материалы по производственной практике (в соответствии с индивидуальным заданием на практику).

Формы документов и требования к их заполнению регламентируются Порядком организации и проведения практической подготовки обучающихся ФГБОУ ВО УГЛТУ.

Бланк направления и индивидуального задания на практику
(печатается на одном листе с оборотом)

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
Уральский государственный лесотехнический университет
(УГЛТУ)**

Уральский лесотехнический колледж/

**НАПРАВЛЕНИЕ
на производственную практику**
(вид практики)

В соответствии с договором № _____ от « ____ » _____ 20__ г.
на предприятие _____ направляется
(наименование предприятия)

(ФИО обучающегося)
обучающийся ____ курса очной формы обучения специальности 35.02.03 «Технология
деревообработки» для прохождения производственной практики (по профилю
специальности) на основании приказа ректора УГЛТУ
№ _____ от _____ 20__ г. с _____ 20__ г. по _____ 20__ г.

Цель практики: в соответствии с программой практики.

Прибыл

« ____ » _____ 20__ г.

Начальник ОК _____
(подпись)

МП

Убыл

« ____ » _____ 20__ г.

Начальник ОК _____
(подпись)

МП

ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ

Руководитель практики от колледжа: _____
(подпись, дата) _____ ФИО

Задание принял: _____
(подпись обучающегося, дата)

Назначено ответственное лицо от предприятия за организацию практики (руководитель практики от предприятия)

(ФИО, должность)

Начальник ОК _____
(подпись)

МП

Задание согласовано: _____
(подпись ответственного лица от профильной организации, дата)

БЛАНК
ПРОФИЛЬНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

Дата, исх. №

**Отзыв руководителя практики (от предприятия)
с оценкой сформированности профессиональных компетенций**

(Дается оценка уровня сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФОС по практике)

Формируемые компетенции в результате прохождения практики	Оценка сформированности компетенций (в соответствии с ФОС) Освоена/ не освоена
ПК 1.1. Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием системы автоматизированного проектирования (САПР)	
ПК 1.2. Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств	
ПК 1.3. Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки	
ПК 1.4. Выполнять технологические расчеты оборудования, расходы сырья и материалов	
ПК 1.5. Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации	

Руководитель практики от предприятия, _____ / _____ / _____
(должность) (подпись) (расшифровка подписи)

**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Уральский государственный лесотехнический университет»**

**ОТЧЕТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ**

(Ф.И.О. обучающегося)

обучающегося группы _____, __ курса
очной формы обучения

Уральского лесотехнического колледжа/

Руководитель практики от колледжа:

(должность, Ф.И.О.)

Результат рецензирования отчетных материалов по практике:

(обучающийся допущен к аттестации /обучающийся не допущен к аттестации)

Оценка по итогам промежуточной аттестации по практике:

_____ «___» _____ 20___ г. _____ / _____ /
(подпись) (расшифровка подписи)

Екатеринбург, 2021 г.